



CENTRO DI LAVORO A MONTANTE MOBILE

TALOS

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE

Passaggio tra i montanti	mm	2 540
Corsa asse X	mm	18 000
Corsa asse Y	mm	3 850
Corsa asse Z	mm	2 500
Avanzamento in rapido assi X, Y e Z	mm/min.	24 000
Avanzamento in lavoro assi X, Y e Z	mm/min.	12 000
Accelerazione massima assi X, Y e Z	m/s ²	1,0

CAMBIO UTENSILE

Attacco	HSK100A	
Magazzino a catena	posti	60
Diametro max. utensili adiacenti	mm	125
Diametro max. utensili con posti adiacenti liberi	mm	250
Lunghezza massima utensile	mm	350
Peso massimo utensili	Kgf	20

MANDRINO

Potenza nominale motore S1/S6	kW	50/64
Velocità nominale motore	rpm	2000
Velocità max. motore	rpm	8000
Sistema di bloccaggio	Oleodinamico	
Forza di serraggio	kN / bar	30 / 60
Precisione mandrino (corsa 250 mm)	mm	0.01

