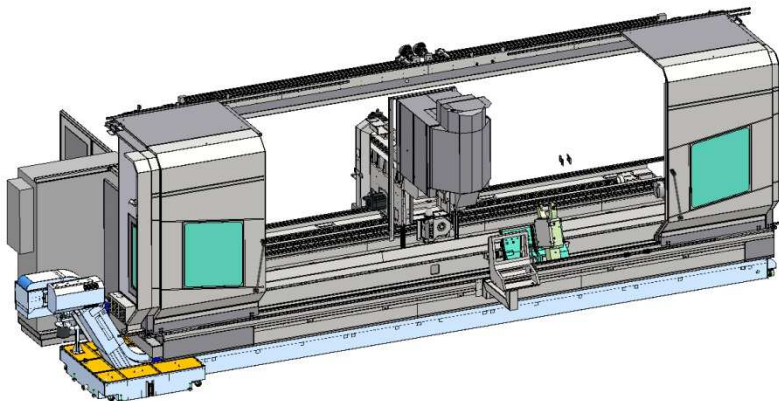


CENTRO DI TORNITURA E FRESATURA A MONTANTE MOBILE



VMCL 6000

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE

Corsa asse X	mm	6 000
Corsa asse Y	mm	780
Corsa asse Z	mm	600
Avanzamento in rapido assi X	mm/min.	50 000
Avanzamento in rapido assi Y	mm/min.	30 000
Avanzamento in rapido assi Z	mm/min.	28 000
Accelerazione massima assi X, Y e Z	m/s ²	4/1,5/1,5

CAMBIO UTENSILE

Attacco	ISO 40 / BT 40	
Magazzino a catena	posti	60
Diametro max. utensili adiacenti	mm	80
Diametro max. utensili con posti adiacenti liberi	mm	120
Lunghezza massima utensile	mm	300
Peso massimo utensili	Kgf	8

MANDRINO

Potenza nominale motore S1/S6	KW	22/26
Velocità nominale motore	rpm	10 000
Velocità max. motore	rpm	12 000
Coppia motore S1/S6	NM	140/180

